

Model	TG25VE0EG	TG35LE0E	TG50XA0E
-------	-----------	----------	----------

Betriebsparameter

Kühlleistung	[W]	2600 (800-3500)	3500 (1200-4100)	5000 (1000-6000)
Heizleistung	[W]	2800 (800-3500)	4000 (1600-4300)	5600 (1600-6250)
SEER	Kühlen	6,1	6,1	6,1
SCOP	Heizen	4	4	4
EER	[W/W]	3,54	3,5	3,25
COP	[W/W]	4,12	3,9	3,62
Energieeffizienzklasse	Kühlen	A++	A++	A++
	Heizen	A+	A+	A+
Luftvolumenstrom (Hoch)	[m ³ /h]	550	600	1000
Entfeuchtungsrate	[l/h]	0,9	1,2	2
Schalldruckpegel (Hoch/Mittel/Niedrig - Inneneinheit)	[dB (A)]	31 / 29 / 26	31 / 29 / 27	38 / 36 / 33
Schallleistungspegel - Inneneinheit	[dB (A)]	56	56	60
Schalldruckpegel - Außeneinheit	[dB (A)]	53	53	55
Schallleistungspegel - Außeneinheit	[dB (A)]	63	63	65

Stromversorgung (zum Außengerät)

Spannungsversorgung	[V], [Hz], Ph	220-240 VAC, 50 Hz, 1 Ph	220-240 VAC, 50 Hz, 1 Ph	220-240 VAC, 50 Hz, 1 Ph
Nennstrom - Außeneinheit	Kühlen [A]	3,3	4,4	6,8
	Heizen [A]	3,1	4,5	7
Leistungsaufnahme - Außeneinheit - Kühlen	[W]	735 (180-1500)	1000 (190-1500)	1540 (260-2300)
Leistungsaufnahme - Außeneinheit - Heizen	[W]	680 (180-1500)	1025 (190-1500)	1550 (350-2300)

Durchmesser der Verbindungsrohre

Flüssig	[Zoll]	1/4	1/4	1/4
Gas	[Zoll]	3/8	3/8	1/2
Kältemittel Menge - R32 (GWP 675)	[g]	590	760	1200
CO ₂ -Äquivalent	[t]	0,4	0,51	0,81
Zusätzliche Kältemittelfüllung - über 5 Meter	[g/m]	20	20	20
maximale Einbaulänge / Höhenunterschied	[m]	20 / 10	20 / 10	20 / 15

Abmessungen und Gewicht

Nettoabmessungen (B x H x T) [mm]	Inneneinheit	950 × 272 × 207	950 × 272 × 207	1050 × 320 × 235
	Außeneinheit	715 × 482 × 240	715 × 482 × 240	810 × 585 × 280
Nettogewicht [kg]	Inneneinheit	9 / 11	9 / 11	12 / 15
	Außeneinheit	26 / 29	27 / 30	38 / 42